

# TAMICES

TAMICES DE LABORATORIO

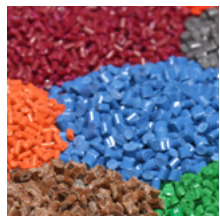
## TAMICES DE LABORATORIO



### TAMICES CON MALLAS INOX, NYLON O CHAPAS PERFORADAS

Los tamices de laboratorio Filtra, tanto en malla de acero inoxidable como en chapa perforada, redonda, cuadrada o ranurada, se fabrican cumpliendo rigurosamente con las normativas nacionales e internacionales UNE, ISO, ASTM, AFNOR, BS, etc. También se pueden montar con malla de nylon.

Grabado por láser individual de cada tamiz, incluyendo la norma, el número de serie, el diámetro y la luz de malla, permitiendo así su perfecta trazabilidad.

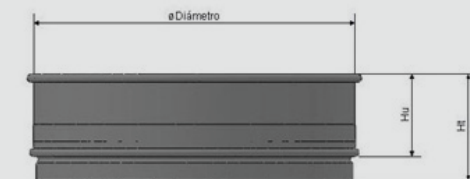


| D     | Hu  | Ht  | P    | V    |
|-------|-----|-----|------|------|
| 60    | 22  | 30  | 60   | 5    |
| 60    | 75  | 85  | 120  | 15   |
| 75    | 33  | 40  | 85   | 25   |
| 75    | 65  | 75  | 100  | 40   |
| 100   | 25  | 35  | 100  | 50   |
| 100   | 54  | 64  | 150  | 75   |
| 125   | 23  | 34  | 165  | 85   |
| 150   | 34  | 43  | 200  | 100  |
| 150   | 50  | 60  | 250  | 120  |
| 200   | 25  | 46  | 450  | 70   |
| 200   | 50  | 70  | 500  | 140  |
| 200   | 100 | 120 | 800  | 250  |
| 200BA | 10  | 50  | 450  | 35   |
| 203   | 25  | 42  | 450  | 70   |
| 203   | 50  | 65  | 500  | 140  |
| 250   | 70  | 90  | 900  | 280  |
| 300   | 80  | 98  | 1250 | 560  |
| 305   | 50  | 70  | 1250 | 560  |
| 315   | 53  | 70  | 1300 | 560  |
| 350   | 80  | 100 | 1500 | 600  |
| 400   | 65  | 85  | 1700 | 600  |
| 400   | 100 | 115 | 2000 | 650  |
| 450   | 100 | 115 | 2200 | 750  |
| 500   | 100 | 115 | 3000 | 850  |
| 600   | 110 | 125 | 3600 | 1000 |

D = Diámetro (mm) Hu = Altura útil (mm) Ht = Altura Total  
P = Peso Teórico (g) V = Volúmen recomendado con malla de 1 mm de luz (cm<sup>3</sup>)

#### Ventajas:

- > Los tamices fabricados por Filtra Vibración, son apilables entre sí, además también se pueden combinar con tamices de otros fabricantes.
- > Se construyen en dos piezas de acero inoxidable, permitiendo realizar cambios de malla, cuando está deteriorada o fuera de norma.
- > Exclusivo sistema de fabricación y calidad en serie según UNE-EN ISO 9001:2008, garantizando un perfecto control de cada componente del tamiz.
- > Con cada tamiz se emite un certificado de fabricación o de cumplimiento según la norma EN 10204.
- > Estanqueidad óptima, gracias a las juntas entregadas en todos nuestros tamices.
- > Certificación N°44100131483 del SGC por TUV NORD según la norma ISO 9001:2008 para la fabricación de tamices de laboratorio de malla y chapa perforada con diámetros comprendidos entre  $\varnothing$  60 y  $\varnothing$  600 mm.





**LABORATORIO DE ENSAYOS**

FILTRA VIBRACION, S.L puso en marcha, en el año 2002, el primer laboratorio en España, acreditado por ENAC (Acreditación nº 310/LE683) para la realización de ensayos de mallas y chapas metálicas de los tamices según las siguientes normas:

| MALLAS     | CHAPAS     |
|------------|------------|
| UNE 7050-3 | UNE 7050-4 |
| ISO 3310-1 | ISO 3310-2 |
| ASTM E11   | ASTM E323  |
| ISO 9044   |            |



El personal técnico del laboratorio, utilizando los equipos de visión artificial y siguiendo los métodos establecidos por la norma UNE-EN ISO/IEC 17025 que rige nuestro sistema de calidad, realiza las mediciones y cálculos oportunos para emitir un informe de ensayo que, entre otros resultados, concluye si la malla o chapa perforada del tamiz examinado es conforme o no a la norma de referencia.

La acreditación ENAC es reconocida a nivel internacional mediante acuerdos como MLA (Multilateral Agreement) o MRA (Mutual Recognition Agreement).



# TAMICES

TAMICES DE LABORATORIO

# TAMICES DE LABORATORIO

## MALLA METÁLICA

mm (milímetros)

| UNE 7050-3<br>ISO 3310-1 | ASTM E11 |           |
|--------------------------|----------|-----------|
| W*                       | W*       | Nº        |
| 125                      | 125      | 5 in.     |
| 112                      |          |           |
| 106                      | 106      | 4,24 in.  |
| 100                      | 100      | 4 in.     |
| 90                       | 90       | 3 1/2 in. |
| 80                       |          |           |
| 75                       | 75       | 3 in.     |
| 71                       |          |           |
| 63                       | 63       | 2 1/2 in. |
| 56                       |          |           |
| 53                       | 53       | 2,12 in.  |
| 50                       | 50       | 2 in.     |
| 45                       | 45       | 1 3/4 in. |
| 40                       |          |           |
| 37,5                     | 37,5     | 1 1/2 in. |
| 35,5                     |          |           |
| 31,5                     | 31,5     | 1 1/4 in. |
| 28                       |          |           |
| 26,5                     | 26,5     | 1,06 in.  |
| 25                       | 25       | 1 in.     |
| 22,4                     | 22,4     | 7/8 in.   |
| 20                       |          |           |
| 19                       | 19       | 3/4 in.   |
| 18                       |          |           |
| 16                       | 16       | 5/8 in.   |
| 14                       |          |           |
| 13,2                     | 13,2     | 0,530 in. |
| 12,5                     | 12,5     | 1/2 in.   |
| 11,2                     | 11,2     | 7/16 in.  |
| 10                       |          |           |
| 9,5                      | 9,5      | 3/8 in.   |
| 9                        |          |           |

| UNE 7050-3<br>ISO 3310-1 | ASTM E11 |           |
|--------------------------|----------|-----------|
| W*                       | W*       | Nº        |
| 8                        | 8        | 5/16 in.  |
| 7,1                      |          |           |
| 6,7                      | 6,7      | 0,265 in. |
| 6,3                      | 6,3      | 1/4 in.   |
| 5,6                      | 5,6      | 3/8 in.   |
| 5                        |          |           |
| 4,75                     | 4,75     | 4         |
| 4,5                      |          |           |
| 4                        | 4        | 5         |
| 3,55                     |          |           |
| 3,35                     | 3,35     | 6         |
| 3,15                     |          |           |
| 2,8                      | 2,8      | 7         |
| 2,5                      |          |           |
| 2,36                     | 2,36     | 8         |
| 2,24                     |          |           |
| 2                        | 2        | 10        |
| 1,8                      |          |           |
| 1,7                      | 1,7      | 12        |
| 1,6                      |          |           |
| 1,4                      | 1,4      | 14        |
| 1,25                     |          |           |
| 1,18                     | 1,18     | 16        |
| 1,12                     |          |           |
| 1                        | 1        | 18        |

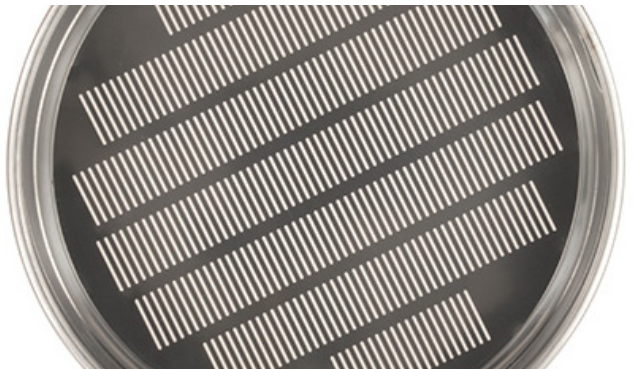
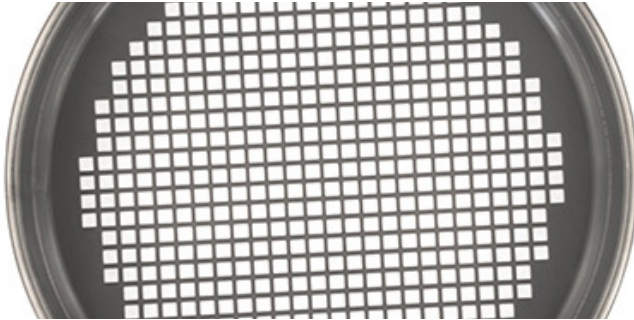
(µm) Micrómetros

| UNE 7050-3<br>ISO 3310-1 | ASTM E11 |     |
|--------------------------|----------|-----|
| W*                       | W*       | Nº  |
| 900                      |          |     |
| 850                      | 850      | 20  |
| 800                      |          |     |
| 710                      | 710      | 25  |
| 630                      |          |     |
| 600                      | 600      | 30  |
| 560                      |          |     |
| 500                      | 500      | 35  |
| 450                      |          |     |
| 425                      | 425      | 40  |
| 400                      |          |     |
| 355                      | 355      | 45  |
| 315                      |          |     |
| 300                      | 300      | 50  |
| 280                      |          |     |
| 250                      | 250      | 60  |
| 224                      |          |     |
| 212                      | 212      | 70  |
| 200                      |          |     |
| 180                      | 180      | 80  |
| 160                      |          |     |
| 150                      | 150      | 100 |
| 140                      |          |     |
| 125                      | 125      | 120 |
| 112                      |          |     |
| 106                      | 106      | 140 |
| 100                      |          |     |
| 90                       | 90       | 170 |
| 80                       |          |     |
| 75                       | 75       | 200 |
| 71                       |          |     |
| 63                       | 63       | 230 |

| UNE 7050-3<br>ISO 3310-1 | ASTM E11 |     |
|--------------------------|----------|-----|
| W*                       | W*       | Nº  |
| 56                       |          |     |
| 53                       | 53       | 270 |
| 50                       |          |     |
| 45                       | 45       | 325 |
| 40                       |          |     |
| 38                       | 38       | 400 |
| 36                       |          |     |
| 32                       | 32       | 450 |
| 25                       | 25       | 500 |
| 20                       | 20       | 635 |



**CHAPA PERFORADA**  
mm (milímetros)



| UNE 7050-4<br>ISO 3310-2 | ASTM E323 |            |
|--------------------------|-----------|------------|
| W*                       | W*        | Nº         |
| ●■ 125                   | ●■ 125    | 5 in.      |
| ●■ 112                   |           |            |
| ●■ 106                   | ●■ 106    | 4 1/4 in.  |
| ●■ 100                   | ●■ 100    | 4 in.      |
| ●■ 90                    | ●■ 90     | 3 1/2 in.  |
| ●■ 80                    |           |            |
| ●■ 75                    | ●■ 75     | 3 in.      |
| ●■ 71                    |           |            |
| ●■ 63                    | ●■ 63     | 2 1/2 in.  |
| ●■ 56                    |           |            |
| ●■ 53                    | ●■ 53     | 2 1/8 in.  |
| ●■ 50                    | ●■ 50     | 2 in.      |
| ●■ 45                    | ●■ 45     | 1 3/4 in.  |
| ●■ 40                    |           |            |
| ●■ 37,5                  | ●■ 37,5   | 1 1/2 in.  |
| ●■ 35,5                  |           |            |
| ●■ 31,5                  | ●■ 31,5   | 1 1/4 in.  |
| ●■ 28                    |           |            |
| ●■ 26,5                  | ●■ 26,5   | 1 1/16 in. |
| ●■ 25                    | ●■ 25     | 1 in.      |
| ●■ 22,4                  | ●■ 22,4   | 7/8 in.    |
| ●■ 20                    |           |            |
| ●■ 19                    | ●■ 19     | 3/4 in.    |
| ●■ 18                    |           |            |
| ●■ 16                    | ●■ 16     | 5/8 in.    |
| ●■ 14                    |           |            |
| ●■ 13,2                  | ●■ 13,2   | 17/32 in.  |
| ●■ 12,5                  | ●■ 12,5   | 1/2 in.    |

| UNE 7050-4<br>ISO 3310-2 | ASTM E323 |           |
|--------------------------|-----------|-----------|
| W*                       | W*        | Nº        |
| ●■ 11,2                  | ●■ 11,2   | 7/16 in.  |
| ●■ 10                    |           |           |
| ●■ 9,5                   | ●■ 9,5    | 3/8 in.   |
| ●■ 9                     |           |           |
| ●■ 8                     | ●■ 8      | 5/16 in.  |
| ●■ 7,1                   |           |           |
| ●■ 6,7                   | ●■ 6,7    | 17/64 in. |
| ●■ 6,3                   | ●■ 6,3    | 1/4 in.   |
| ●■ 5,6                   | ●■ 5,6    | 7/32 in.  |
| ●■ 5                     |           |           |
| ●■ 4,75                  | ●■ 4,75   | 3/16 in.  |
| ●■ 4,5                   |           |           |
| ●■ 4                     | ●■ 4      | 5/32 in.  |
| ● 3,55                   |           |           |
| ● 3,35                   | ● 3,35    | 1/8 in.   |
| ● 3,15                   |           |           |
| ● 2,8                    | ● 2,8     | 7/64 in.  |
| ● 2,5                    |           |           |
| ● 2,36                   | ● 2,36    | 3/62 in.  |
| ● 2,24                   |           |           |
| ● 2                      | ● 2       | 0,078 in. |
| ● 1,8                    |           |           |
| ● 1,7                    | ● 1,7     | 0,066 in. |
| ● 1,6                    |           |           |
| ● 1,4                    | ● 1,4     | 0,055 in. |
| ● 1,25                   |           |           |
| ● 1,18                   | ● 1,18    | 0,045 in. |
| ● 1,12                   |           |           |
| ● 1                      | ● 1       | 0,039 in. |

| ISO 5223                       |
|--------------------------------|
| Tamaño perforaciones ranuradas |
| 1 mm x 20mm                    |
| 1,5mm x 20mm                   |
| 1,6mm x 20mm                   |
| 1,7mm x 20mm                   |
| 1,8mm x 20mm                   |
| 1,9mm x 20mm                   |
| 2mm x 20mm                     |
| 2,2mm x 20mm                   |
| 2,25mm x 20mm                  |
| 2,5mm x 20mm                   |
| 2,8mm x 20mm                   |
| 3,5mm x 20mm                   |
| 3,55mm x 20mm                  |



Tamiz con bastidor y malla de acero inoxidable o nylon.



Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero cuadrado.



Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero redondo.



Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero ovalado (para cereales, ISO 5223).



Tamices especiales: cónicos, doble altura, media altura, para pesos escurridos, etc.



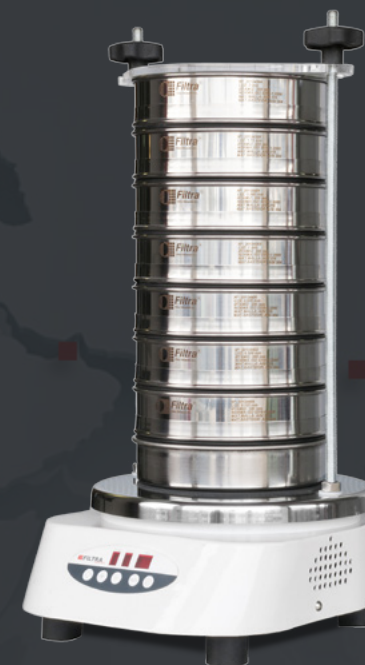
Tapas y fondos para tamices.



Tamiz de acero inoxidable con asas laterales.



1. Cepillos de limpieza para tamices.  
2. Bolas alimentarias para desobturar la malla de los tamices.



# Tamizado para el laboratorio y la actividad industrial

**FILTRA**  
VIBRACIÓN

Filtra Vibración S.L

C/ BRONZE, 1-3, P.I. LES GUIXERES  
08915 BADALONA (BARCELONA)

filtra@filtra.com  
filtra.com